



新型切边机TR-403

斯莱克现推出一种新型切边机 TR-403。该切边机可匹配市场上所有主流拉伸机，并提供稳定可靠的切边质量及有效控制切边后罐高公差，稳定生产速度达 400 罐 / 分钟。该机型可完成 330ml 及 500ml 罐体的切边，后续会推出系列化机型以满足其它种类罐体需求。相比于市场上现有主流切边机，斯莱克切边机在切边质量和生产稳定性提高的同时，结构更加简单。



主要特性

- ◆ 切边部分采用了缺口刀结构，该结构避免了切刀除转动外的其它运动。通过给其中一个切刀增加一个缺口来实现罐体进入两切刀之间，而市场主流切边机都是通过切刀除转动外的其它附加运动来实现罐体进入两切刀之间。
- ◆ 推罐部分采用了现在主流的直线导轨结构，使罐体运动更加稳定可靠，也更加方便维护。



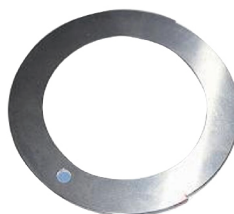
刀头组件

规格参数

- ◆ 宽度 1.0m
- ◆ 高度 1.3m
- ◆ 长度 2.0m
- ◆ 重量 1200kg
- ◆ 压缩空气 5.5 巴 (80 PSI) , 1.2m³/min
- ◆ 真空 0.74 巴 (25" of Hg) , 2.27m³/min
- ◆ 风机 (可选) 真空压力0.27 巴, 最高 5.5m³/min
- ◆ 主电机 2.2kw
- ◆ 电源 380V, 3-PHASE, 50Hz
- ◆ 罐径 目前 211
- ◆ 罐高 目前最高 170mm (切边后)
- ◆ 生产速度 400 罐 / 分钟
- ◆ 电控系统 : AB, 西门子或者Omron PLC 控制



推罐器



缺口刀